	<b>MÉTODO DE ANÁLISE</b>	<b>MA-09-00</b>
	<b>TÍTULO: DETERMINAÇÃO DA PERDA POR CALCINAÇÃO</b>	<b>Emissão inicial:</b> 23.04.2007 <b>Última revisão:</b> 23.04.2007
		<b>Pág.:</b> 1/2

## 1.0. OBJETIVO

Determinar o teor de voláteis a temperatura de 800°C em Óxido de Zinco.

## 2.0. ABRANGÊNCIA

Laboratório de Controle de Qualidade.

## 3.0 DEFINIÇÕES

Não se aplica.

## 4.0 NORMAS E PROCEDIMENTOS CORRELACIONADOS

- ASTM F 495-99a (Reapproved 2004).

## 5.0 RESPONSABILIDADES

**Auxiliar de Laboratório:** realizar análises de acordo com método definidos.

**Gerente de Vendas:** aprovar os certificados de qualidade.

## 6.0 DETALHAMENTO

### 6.1. EQUIPAMENTOS E ACESSÓRIOS

- Forno Mufla Elétrico capaz de manter a temperatura na faixa entre 315°C e 815°C.
- Balança Analítica ou semi-analítica.
- Cadinho de Porcelana.
- Dessecador.
- Pinça para Cadinho.
- Estufa capaz de manter  $100 \pm 2^\circ\text{C}$ .

### 6.2. PROCEDIMENTO

6.2.1. Pesar de 5 á 10g da amostra em um béquer de 100 ml.

6.2.2. Inserir o béquer com a amostra em uma estufa pré-ajustada a 100°C por 1 hora e esfriar em dessecador.


6.2.3. Regular o forno mufla a uma temperatura de 800 °C. Atingido a temperatura desejada, colocar o cadinho de porcelana limpo e deixá-lo durante 30 minutos.

6.2.4. Resfriar em dessecador por 20 minutos ou mais se for necessário.

6.2.5. Pesar o cadinho de porcelana vazio e anotar em ficha de análise FL-11. Transferir a amostra do item 6.2.2 no cadinho, pesar a amostra mais cadinho de porcelana e anotar em ficha de análise FL-11.

6.2.6. Coloque o cadinho com a amostra no forno mufla ajustado á 800 °C por 60 minutos  $\pm 1$  minuto e deixar resfriar em dessecador.

<b>Elaborado por</b>	<b>Aprovado por</b>
<i>DANIEL CARDOZO</i>	<i>PEDRO NAZARI</i>

	<b>MÉTODO DE ANÁLISE</b>	<b>MA-09-00</b>
	<b>TÍTULO: DETERMINAÇÃO DA PERDA POR CALCINAÇÃO</b>	<b>Emissão inicial:</b> 23.04.2007 <b>Última revisão:</b> 23.04.2007
		<b>Pág.:</b> 2/2

6.2.7. Pesar e anotar em ficha de análise FL-11.

### 6.3 CÁLCULOS

$$\% \text{ Perda por calcinação} = \frac{(P_i - P_f) \times 100}{(P_i - P_c)}$$

**Onde :**

P<sub>i</sub>= Peso inicial de amostra mais cadinho.

P<sub>f</sub>= Peso final da amostra mais cadinho.

P<sub>c</sub>=Peso do cadinho.

### 7.0. REGISTROS

Ficha de análise FL-11

### 8.0. CONTROLE DE DISTRIBUIÇÃO

CONTROLE DE DISTRIBUIÇÃO	CÓPIAS
LCQ	01

### 9.0. CONTROLE DAS REVISÕES

Revisão	Data	Histórico das Alterações
00	23.04.2007	Emissão inicial